

PRONTO[®]

Type: CH-H250

Product code: 2342011



Technical Specifications			
Item	Specification	المواصفة	البند
Pipe Size	90 – 250 mm	-180-160-140-125-110-90 250-225-200 مم	مقاسات الأنابيب
Max Working Pressure	0 – 7 Mpa 0–70 bar	70-0 بار 7-0 ميغاباسكال	ضغط التشغيل الأقصى
Total Power	4.05 kW	4.05 كيلوواط	القدرة الكهربائية
Working Voltage	220 V	220 فولت	جهد التشغيل
Heating Plate Max Temp	270 °C	270 °م	أقصى حرارة صفيحة التسخين
Frame Packing Size	92 × 59 × 47 cm	47 × 59 × 92 سم	أبعاد الهيكل
Total Weight	181 kg	181 كغ	الوزن الكلي

Uses & Features:

Suitable for butt fusion welding of plastic pipes made of HDPE, PVDF, and MPP, for both on-site and workshop applications.

الاستخدامات:

تُستخدم للحام التناكب (Butt Fusion) لأنابيب البلاستيك المصنوعة من HDPE / PVDF / MPP في مواقع العمل أو داخل الورش.

Heating plate:

PTFE-coated
High-accuracy temperature control system.

صفيحة التسخين:

صفيحة تسخين مطلية بمادة (PTFE) تفلون
نظام تحكم دقيق بدرجة الحرارة.

Planning Tool (Electric Facer):

Electric planning tool with safety limit switch.
Ensures operation only when properly locked in position.

أداة التسوية (القطاعة):

أداة تسوية كهربائية مزودة بمفتاح أمان.
لا تعمل إلا عند تثبيتها في وضع التشغيل الصحيح.

Timing & Measurement System:

Independent dual-channel timer.
Records soaking and cooling times.
Alarm at the end of timing cycle.

نظام التوقيت والقياس:

مؤقت مزدوج مستقل.
تسجيل وقت التسخين ووقت التبريد.
إنذار عند انتهاء الوقت.

Pressure Gauge:

• High-accuracy pressure gauge
• Shockproof design
• Leading to clear and easy-to-read measurements

مقياس الضغط:

مقياس ضغط عالي الدقة
مقاوم للصدمات
قراءة واضحة وسهلة

The machine complies with standard requirements for polyethylene pipe fusion welding.
Ideal for water supply, drainage, irrigation, and industrial pipeline projects.

الآلة مطابقة لمتطلبات لحام أنابيب البولي إيثيلين المستخدمة في شبكات المياه، الصرف الصحي، والري.
مناسبة لمشاريع البنية التحتية والتطبيقات الصناعية.